



Polpaico

Cemento POLPAICO PREMIUM



APLICACIONES

- Construcción donde se requiera muy altas resistencias, a tempranas horas y edades maduras.
- Elementos pre y pos tensados.
- Shotcrete para túneles, canales y taludes.
- Sistemas constructivos con desmolde a corto plazo.
- Ideal para inyecciones en rocas, suelos y ductos de pos tensados.
- Elementos prefabricados.

VENTAJAS

- Mayores resistencias a largo y corto plazo debido a sus características de alta resistencia.
- En hormigones permite obtener las resistencias especificadas con menores dosis de cemento que al usar cementos corrientes.
- Permite optimizar los avances de obras especialmente en la etapa de obra gruesa.
- Posee aplicaciones especiales como lechadas de inyecciones.
- Alta compatibilidad con el uso de aditivos de última generación.

RECOMENDACIONES DE USO

- Tome en consideración las condiciones ambientales en que se trabajará (temperatura y humedad).
- Los áridos deben estar limpios y tener un tamaño adecuado. Acópielos sobre una base compactada, separando los distintos tipos.
- Use agua potable y ajuste la cantidad hasta obtener un hormigón o mortero con la consistencia definida.
- Según la resistencia especificada y la dosificación definida, mida los materiales preferentemente en peso o usando volúmenes conocidos como carretillas dosificadoras o baldes calibrados.
- Mezcle en betonera hasta obtener un mortero u hormigón homogéneo con la consistencia definida, sin que se separen los materiales.
- Compacte la mezcla para llenar completamente los moldes y lograr mejores terminaciones.
- Preferentemente use vibradores de inmersión.
- Humedezca el hormigón o mortero por lo menos 7 días.



DESCRIPCIÓN CEMENTO POLPAICO PREMIUM

El Cemento Premium es un cemento grado alta resistencia, que se fabrica bajo la norma chilena NCh 148.Of68 mediante la molienda conjunta de clínquer, yeso y materiales puzolánicos.

TABLAS TÉCNICAS

Además de un riguroso autocontrol de producción, el cemento "POLPAICO PREMIUM" es muestreado y controlado en Planta por un laboratorio oficial acreditado.

En la tabla se muestra las especificaciones de la norma NCh 148 y los resultados extremos de dicho control externo obtenidos en un año (*).

Características Químicas y Físicas	Requisitos NCh 148.Of68	Cemento Polpaico Premium
	Portland Puzolánico Alta Resistencia	
Expansión en autoclave, % máx.	0,1	0,1
Pérdida por calcinación, % máx	4,0	2,0
Residuo insoluble, % máx.	30,0	8,0
Contenido de SO ₃ , % máx.	4,0	3,0
Tiempos de Fraguado (Vicat)		
Inicial, minutos mín.	45	100
Final, minutos máx.	600	250
Características Mecánicas		
Resistencia Compresión		
7 días, MPa mín.	25	46
28 días, MPa mín.	35	63
Resistencia Flexión		
7 días, MPa mín.	4,5	7,0
28 días, MPa mín.	5,5	8,0

(*) Fuente: Datos basados en análisis de registros históricos de controles realizados por laboratorio oficial.

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO

El Cemento Polpaico Premium puede comercializarse en:

- Granel en camión.
- Big Bags de 1 ton.



RECOMENDACIONES DE MANIPULACIÓN Y SEGURIDAD

- Se recomienda manipular el cemento en ambientes ventilados, evitando la inhalación prolongada del producto.
- Al utilizarlo cubra su cuerpo con guantes y ropa de trabajo, evitando el contacto reiterado y prolongado con el cemento humedecido. En caso de contacto con la piel, lavar con agua y jabón. Si se produce contacto accidental de cemento con los ojos, lavar con abundante agua limpia.



Polpaico S.A. posee una amplia cobertura a lo largo de Chile, ofreciendo productos y servicios integrales para satisfacer los requerimientos que plantean sus clientes, a través de soluciones de alta calidad y asistencia técnica. Consulte a nuestros ejecutivos por su proyecto al 600 620 6200.

Todos los tipos de cemento fabricados por Polpaico S.A., cumplen con las especificaciones de la norma chilena verificado por laboratorios externos de certificación.

@ www.polpaico.cl

f Síguenos en Facebook

☎ 600 620 6200